

Faserschonendes Vernähen von textilen Strukturen auf Wirkmaschinen

Die Nachrüstung vorhandener Maschinenteknik mit einem freiprogrammierbaren Antrieb ermöglicht eine intermittierende Warenabzugsbewegung, die Ihnen als Anwender Vorteile bietet hinsichtlich:

- Produkt
- Bedienung
- Maschinenteknik.

• **Produkt:**

- Verbesserung der Qualität
- Vergrößerung des Spektrums der verarbeitbaren Materialien:
 - auch minderwertigere und preiswertere Vorprodukte
 - unelastische Bahnen, Gewebe
 - Verarbeitung von Glas
 - Verarbeitung von großen Stoffdicken
- schonendere Verarbeitung der textilen Ausgangsmaterialien
- Vermeidung von Löchern und Rissen
- verbesserter Nähfadenzulauf und geringerer Fadenbruch
- qualitativ verbessertes Nahtbild

• **Bedienung:**

- Einsatz eines freiprogrammierbaren Servoantriebes
- einfache Variation des Antriebsbewegungsgesetzes
- softwaremäßig veränderbare Stichelänge in Abhängigkeit von der Drehzahl (Stichlängen bis 10 mm möglich)
- einfachere Umstellung der Parameter über Bedienpanel, kein mechanischer Umbau

• **Maschinenteknik:**

- geringere Belastungen für Wirkwerkzeuge (Schiebernadel, Schließdraht)
- höhere Standzeiten für Wirkwerkzeuge
- Verringerung der Abzugsspannung der Fertigware
- Erhöhung der Lebensdauer der Bauteile der Anlage (z. B. Lager, Verbindungselemente, Wellen etc.)
- höhere Produktivität der Anlage
- schnelle Amortisation der Kosten für Antriebs- und Steuerungstechnik

Für die Nachrüstung sind folgende Hauptpositionen erforderlich:

- Servomotor mit Umlaufrädergetriebe
- Hauptwellengeber
- Schaltschrank mit Operatorpanel