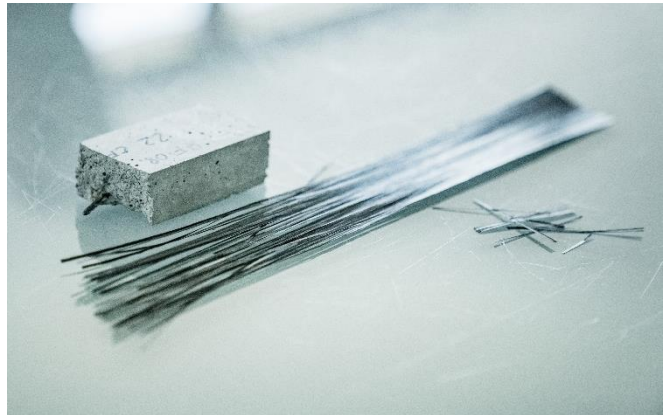


C-Bar® – Technisches Datenblatt

Carbonkurzschnitffaser für Betonanwendungen

C-Bar® sind imprägnierte, integrale dünne Carbonkurzschnitffasern für Betonanwendungen. Die korrosionsfreien Fasern sind speziell für die Betonbewehrung entwickelt worden, um die Biegezugfestigkeit und die Erstrissspannung im Bauteil zu erhöhen. Durch die Faserbewehrung wird die Rissbildung im Betonelement minimiert. C-Bar® sind korrosionsfrei, chemisch inert und besitzen eine gute Dauerhaftigkeit.



Als Alternative zu herkömmlichen Stahlbewehrung können die korrosionsfreien C-Bar® u.a. zur Realisierung von dünnwandigen Betonelementen eingesetzt werden und somit zur Reduzierung des Ressourceneinsatzes beitragen.

Die C-Bar® sind kompatibel mit wasserbasierten Systemen und können als Feststoff in einen Standardmischer gegeben werden. Das Coating und die hohe Strangintegrität der C-Bar® verhindern die Bildung von Faseragglomeraten während der Verarbeitung im Beton. Am Ende des Lebenszyklus sind mit C-Bar® verstärkte Betonelemente gemeinsam mit dem Beton recyclebar.

Die C-Bar® sind in den Verpackungseinheiten von 1 kg, 6 kg und 12 kg erhältlich.

Materialcharakterisierung

Ausgangsfasern	Kohlenstofffaser (Carbon) auf Polyacrylnitril-Basis
Farbe	schwarz
Coating	Polymer-Dispersion
Gewichtsanteil Coating	10 Ma%
Schnittlänge	6 mm, 12 mm, 18 mm, 24 mm, 33 mm, 44 mm
Rohdichte	1,57 g/cm ³
Zugfestigkeit	4,14 MPa
E-Modul	242 GPa
Garnfeinheit	119 tex
Empfohlene Matrixsysteme	Zementäre Systeme, anorganisch-nichtmetallische Bindemittel, Betone mit einem Größtkorn bis 16 mm
Dosierung	Betonanwendungen 0,04 - 5,0 Vol.-%

newcycle

Julius-Hornung-Straße 12
06526 Sangerhausen
Germany

T. +49 3464 270921 0
Mail: info@newcycle.de
www.newcycle.de

In Kooperation mit



Projekt CarboSticks
VDI/VDE ZIM Förderkennzeichen: 16KN077729