

Cetex UD-Faserfolienanlage



Cetex UD-Faserfolienanlage

Die UD-Faserfolienanlage dient zur energieeffizienten Herstellung von unidirektionalen faserverstärkten Warenbahnen. Die Rovings werden über eine spezielle Ausbreitungsvorrichtung ohne Fehlstellen nebeneinander angeordnet und ausgebreitet und danach in der Kaschieranlage mittels thermoplastischer Folien imprägniert. Das so entstehende UD-Tape wird im Anschluss auf einen Pappkern aufgewickelt.

Wesentliche Forschungsschwerpunkte

- Herstellung neuer Materialkombinationen
- Bereitstellung von neuen Imprägnierkonzepten für thermoplastische faserverstärkte Halbzeuge
- Kennwertermittlung von Hochleistungswerkstoffen mit Funktionsintegration
- Faserverstärkte Halbzeuge für hybride Kunststoff-Verbunde
- Prepregherstellung



Technische Daten

Arbeitsbreite	650 mm (= max. Warenbahnbreite)
Geschwindigkeit	15 m/min
Spalthöhe	64 (max. 128) variabel von 0 – 50 mm, an 4 Einstellpunkten entlang der Anlage
Heizzone	elektrische Kontaktheizung bis 250°C einstellbar in je 2 Zonen oben und unten
Kühlzone	wassergekühlt bis 50°C
Druck	60 N/cm ² über beheiztes Kalandervalzenpaar
Walzenheizung	bis 180°C (Thermoöl)
Aufwicklung	auf 6" oder 3" (drehmomentgesteuert oder kraftgesteuert)
Warenbahnzuführung	3" – je eine oben und unten
Randbeschnitt	manuell einstellbar
Ablagetisch	1000 mm Länge

Hersteller: Maschinenfabrik Herbert Meyer GmbH (GU), Cetex Institut GmbH, Texmer GmbH



Cetex Institut gGmbH
Altchemnitzer Str. 11
09120 Chemnitz
Deutschland

Telefon: +49 371 5277-0
Telefax: +49 371 5277-100
E-Mail: sekretariat@cetex.de
www.cetex.de

AN-INSTITUT

TECHNISCHE UNIVERSITÄT
CHEMNITZ

Gefördert durch:
 Bundesministerium
für Wirtschaft
und Energie
aufgrund eines Beschlusses
des Deutschen Bundestages