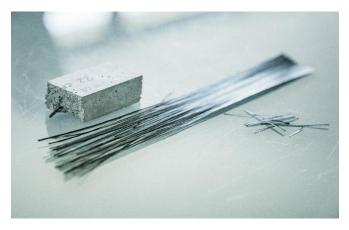
## C-Bar® – Technisches Datenblatt Carbonkurzschnittfaser für Betonanwendungen

Stand: April 2022

C-Bar® imprägnierte, sind integrale dünne Carbonkurzschnittfasern Betonanwendungen. Die korrosionsfreien Fasern sind speziell für die Betonbewehrung entwickelt worden, um die Biegezugfestigkeit und Erstrissspannung im Bauteil zu erhöhen. Durch die Faserbewehrung wird die Rissbildung im Betonelement minimiert. C-Bar<sup>®</sup> sind korrosionsfrei, chemisch inert und besitzen eine gute Dauerhaftigkeit.



Als Alternative zu herkömmlichen Stahlbewehrung können die korrosionsfreien C-Bar<sup>®</sup> u.a. zur Realisierung von dünnwandigen Betonelementen eingesetzt werden und somit zur Reduzierung des Ressourceneinsatzes beitragen.

Die C-Bar® sind kompatibel mit wasserbasierten Systemen und können als Feststoff in einen Standardmischer gegeben werden. Das Coating und die hohe Strangintegrität der C-Bar® verhindern die Bildung von Faseragglomeraten während der Verarbeitung im Beton. Am Ende des Lebenszyklus sind mit C-Bar® verstärkte Betonelemente gemeinsam mit dem Beton recyclebar.

Die C-Bar® sind in den Verpackungseinheiten von 1 kg, 6 kg und 12 kg erhältlich.

## Materialcharakterisierung

Ausgangsfasern Kohlenstofffaser (Carbon) auf Polyacrylnitril-Basis

Farbe schwarz

Coating Polymer-Dispersion

Gewichtsanteil Coating 10 Ma%

Schnittlänge 6 mm, 12 mm, 18 mm, 24 mm, 33 mm, 44 mm

Rohdichte 1,57 g/cm³
Zugfestigkeit 4,14 MPa
E-Modul 242 GPa
Garnfeinheit 119 tex

Empfohlene Matrixsysteme Zementäre Systeme, anorganisch-nichtmetallische

Bindemittel, Betone mit einem Größtkorn bis 16 mm

Dosierung Betonanwendungen 0,04 - 5,0 Vol.-%



Julius-Hornung-Straße 12 06526 Sangerhausen Germany

T. +49 3464 270921 0 Mail: info@newcycle.de www.newcycle.de In Kooperation mit



Projekt CarboSticks
VDI/VDE ZIM Förderkennzeichen: 16KN077729