

Organobleche aus recycelten Verbundstoffen

Aus Abfall zu neuen Organoblechen



Bei der Herstellung und Verarbeitung von Organoblechen fallen verschiedene Abfallströme wie Randstreifen, Einstellmaterial oder Stanzgitter an. Um die Materialien in einem geschlossenen Kreislauf zu halten, wird ein Verfahren entwickelt, bei dem die zerkleinerten Abfallströme automatisch in eine Intervall-Heißpresse eingespeist werden, um neue Organobleche zu erzeugen:

- Zerkleinerung der Organoblechabfälle in definierte Korngrößenklassen von 5 bis 30 mm
- Bei Bedarf Mischung mit zusätzlichem thermoplastischem Matrixmaterial
- Automatische Zuführung in die Intervall-Heißpresse
- Herstellung von einlagigen Organoblechen auf Basis von Recyclingmaterial oder auch Sandwichstrukturen mit Ober- und/oder Unterschichten (z. B. Textilstrukturen, Folien) mit einer maximalen Breite von 600 mm möglich
- Verarbeitung aller gängigen Materialkombinationen (von GF-PP bis CF-PEEK) und Hochtemperatur-Thermoplaste mit Schmelzpunkt bis zu 400 °C möglich



Intervall-Heißpresse



Organic sheets out of recycled composites

From waste to new organic sheets



During the production and processing of organic sheets, various waste streams such as edge trims, start-up material or punching grids are obtained. In order to keep the materials in a closed loop, a process is being developed in which the shredded waste streams are automatically fed into an interval hot press to generate new organic sheets:

- Shredding of the organic sheet waste into defined particle size classes from 5 to 30 mm
- Blending with additional thermoplastic matrix material if necessary
- Automated feeding into the continuous compression molding system
- Production of single layer organic sheets based on recycled material or also sandwich structures with top and/or bottom layers (e.g. textile structures, films) with a maximum width of 600 mm feasible
- Processing of all common material combinations (from GF-PP to CF-PEEK) and high temperature thermoplastics with melting point up to 400°C possible



Continuous compression molding system

