

## Herstellung einsatzangepasster Organobleche auf der Teubert Intervallheißpresse IHP 100/66 CCM

### Production of use-adapted organic sheets on the Teubert IHP 100/66 CCM interval hot press

Mit der Intervallheißpresse können thermoplastische Materialien in Form endloser Warenbahnen oder als vorgefertigte Gelege in einem quasi-kontinuierlichen Herstellprozess zu qualitativ hochwertigen Organobleche verarbeitet werden. Die Intervallheißpresse ist in erster Linie für die Verbindung mehrerer Lagen miteinander gedacht, kann aber auch zur Konsolidierung von Einzellagen verwendet werden.



The interval hot press can be used to process thermoplastic materials in the form of continuous fabric webs or as prefabricated scrims into high-quality organic sheets in a quasi-continuous manufacturing process.

The interval hot press is primarily intended for joining several layers together, but can also be used for consolidating individual layers.

## Forschungs-/Anwendungsschwerpunkte

- Herstellung von Organoblechen
- Verarbeitung von vorimprägnierten Warenbahnen oder Stackings
- Imprägnieren von textilen Warenbahnen oder Stackings (wie Vliesen, Gelegen, Geweben o.ä.)
- Verarbeitung von Kernmaterialien (Schaumkern, Wabenkern o.ä.)

## Research/Application focus

- Production of organic sheets
- Processing of pre-impregnated fabric webs or stackings
- Impregnation of textile webs or stackings (such as nonwovens, scrims, wovens, etc.)
- Processing of core materials (foam core, honeycomb core or similar)



## Technische Daten/Technical Data

Geschwindigkeit/speed	max. 2 m/min
Arbeitsbreite/working width	300 mm, 500 mm, 600 mm
Spalthöhe/splitting height	variabel von/variable from 0 – 15 mm
Heizzone/heating zone	elektrische Kontaktheizung bis 420 °C einstellbar in je 3 Zonen längs und quer sowie jeweils oben und unten <i>electrical contact heating up to 420°C adjustable in 3 zones each lengthwise and crosswise as well as each above and below</i>
Vorschub/feed rate	100 mm/Hub 100 mm/stroke
Heiz-Kühlzone/heating cooling zone	ölbetrieben bis/oil-operated up to 230 °C
Kühlzone/cooling zone	wassergekühlt bis/water-cooled up to 90 °C
Werkzeugdruck/tool pressure	einstellbar bis/adjustable up to 25 bar
Warenbahnzuführung/web feed	10x6“ – Aufnahmen im Abrollgatter/holders in the unwinding creel
Automatische Trennblechauf- und -abwicklung/automatic parting sheet feeding and unwinding	

