

## Teubert Intervallheißpresse IHP 100/66 CCM



# Teubert Intervallheißpresse IHP 100/66 CCM

Mit der Intervallheißpresse können thermoplastische Materialien in Form endloser Warenbahnen oder als vorgefertigte Gelege in einem diskontinuierlichen Herstellprozess zu qualitativ hochwertigen Organobleche verarbeitet werden. Die Intervallheißpresse ist in erster Linie für die Verbindung mehrerer Lagen miteinander gedacht, kann aber auch zur Konsolidierung von Einzellagen verwendet werden.

## Forschungs-/Anwendungsschwerpunkte:

- Herstellung von Organoblechen
- Verarbeitung von vorimprägnierten Warenbahnen oder Stackings
- Imprägnieren von textilen Warenbahnen oder Stackings (wie Vliesen, Gelegen, Geweben o.ä.)
- Verarbeitung von Kernmaterialien (Schaumkern, Wabenkern o.ä.)



## Technische Daten

|                                             |                                                                                                            |
|---------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Geschwindigkeit                             | max. 2 m/min                                                                                               |
| Arbeitsbreite                               | 300 mm, 500 mm , 600 mm (perspektivisch)                                                                   |
| Spalthöhe                                   | variabel von 0 – 15 mm                                                                                     |
| Heizzone                                    | elektrische Kontaktheizung bis 420°C einstellbar in je 3 Zonen längs und quer sowie jeweils oben und unten |
| Vorschub                                    | 100 mm/Hub                                                                                                 |
| Heiz-Kühlzone                               | ölbetrieben bis 230°C                                                                                      |
| Kühlzone                                    | wassergekühlt bis 90°C                                                                                     |
| Werkzeugdruck                               | einstellbar bis 25 bar                                                                                     |
| Warenbahnzuführung                          | 10x6“ – Aufnahmen im Abrollgatter                                                                          |
| Automatische Trennblechauf- und -abwicklung |                                                                                                            |



**Cetex Institut gGmbH**  
Altchemnitzer Str. 11  
09120 Chemnitz

Telefon: +49 371 5277-210  
Telefax: +49 371 5277-100  
E-Mail: sekretariat@cetex.de  
[www.cetex.de](http://www.cetex.de)

**AN-INSTITUT**  
  
**TECHNISCHE UNIVERSITÄT  
CHEMNITZ**

Gefördert durch:  
  
**Bundesministerium  
für Wirtschaft  
und Klimaschutz**  
aufgrund eines Beschlusses  
des Deutschen Bundestages