

ARWeS

Entwicklung eines automatisierten Roving-Wechsel-Systems für Hochleistungsfasern auf tangential abspulbaren Rovingspulen

Development of an automated roving exchange system for high-performance fibers on tangentially removable roving bobbins

Vorteile

- Kontinuierlicher Produktionsprozess
- Keine oder geringe Stillstandszeiten
- Hoher Automatisierungsgrad
- Minimierung des Personaleinsatzes
- Hohe Flexibilität bei den nutzbaren Fasern

Advantages

- Continuous production process
- No or little downtime
- Complete automation of the process
- Minimization of staffing
- High flexibility in the processed fibers



Roving-Wechsel-System / roving change system

Anwendung

- Kontinuierliche Herstellung Roving-basierter textiler Halbzeuge

Application

- Continuous production of semi-finished roving-based textile products

Funktionsweise

- Tangentiales elektrisches Abspulgatter geteilt in eine Arbeitsseite und eine Reserveseite
- Reserverovings werden manuell eingelegt
- Reduzierung der Geschwindigkeit während des Wechselvorgangs
- Automatisiertes Trennen und Einlegen der Arbeitsrovings in die Spleißerkammer
- Automatischer Spleißvorgang
- Wechsel von Arbeits- und Reserveseite

Function

- Tangential electric winding creel separated in one working side and one reserve side
- Reserve rovings are inserted manually
- Speed reduction during change process
- Automated separation and insertion of work rovings into the splice chamber
- Automated splicing
- Change of working and reserve side



Spleißverbindung aus 2400 tex Glasfaserrovings / Splice made of 2400 tex glass fiber rovings

